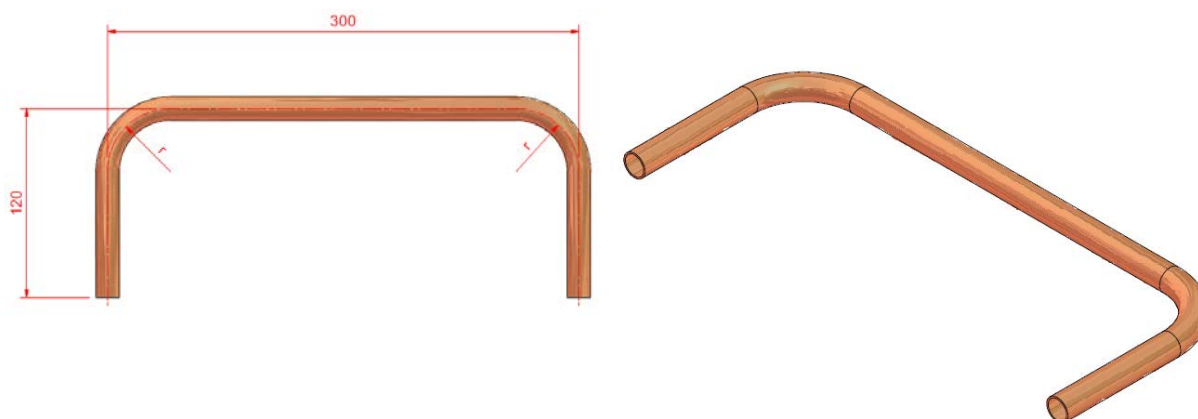


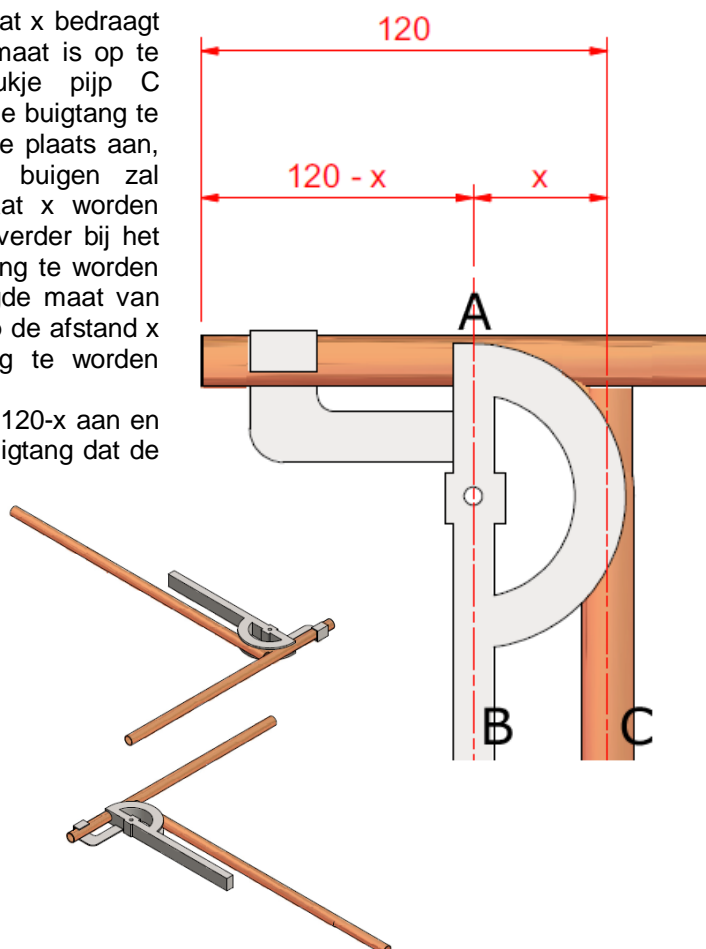
Doel: Het buigen van twee bochten uit één stuk koperbuis volgens tekening.

Stuklijst				
Materiaal:	1	Koperbuis \varnothing 15	600	mm
	Aant.	Omschrijving	lengte	Eenheid

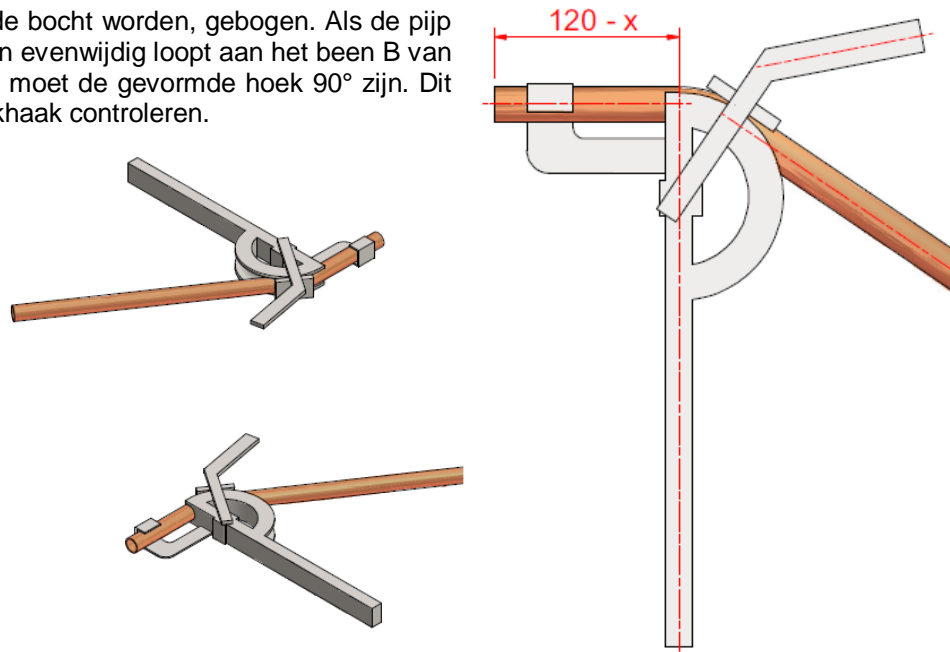


1. Stel eerst vast, hoeveel de maat x bedraagt bij uw eigen buigtang. Deze maat is op te meten door een apart stukje pijp C evenwijdig aan het been B in de buigtang te leggen. Het stukje pijp geeft de plaats aan, waar de pijp zich na het buigen zal bevinden. Hierna kan de maat x worden opgemeten. Deze maat dient verder bij het buigen steeds in de maatvoering te worden betrokken. Om tot de gevraagde maat van 120 mm te komen, dient hierop de afstand x van de buigtang in mindering te worden gebracht.

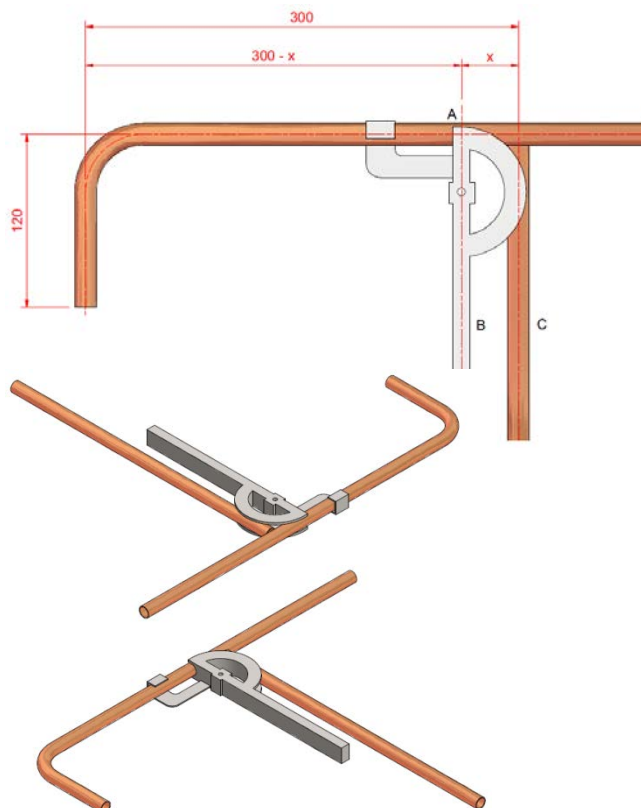
Teken dus op de pijp de maat $120-x$ aan en plaats de pijp zodanig in de buigtang dat de afgetekende maat gelijk valt met punt A op de buigtang.



2. Hierna kan de bocht worden, gebogen. Als de pijp na het buigen evenwijdig loopt aan het been B van de buigtang, moet de gevormde hoek 90° zijn. Dit met een blokhaak controleren.



3. Teken op de pijp de gevraagde maat van 300 mm af en verminder deze weer met de maat x van de buigtang. Het getekende pijpje C geeft weer de plaats aan waar de bocht zich na het buigen zal bevinden. Plaats de pijp in de buigtang zoals is aangegeven. De afgetekende maat 300- x moet weer gelijk vallen met punt A op de buigtang. Alvorens te buigen eerst controleren of het been B van de buigtang in één lijn ligt met de reeds gebogen bocht, daar anders na het buigen de beide bochten niet in één lijn liggen ten opzichte van elkaar.



4. Hierna kan de tweede bocht op dezelfde wijze worden gebogen, als vermeld onder twee. Controleer, of de gevraagde hartmaat van 300 mm is bereikt.

Het controleren van de hartmaat kan ook geschieden door de maat a op te meten van binnenkant pijp tot buitenkant pijp.

